

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ

ศูนย์การแพทย์และฟื้นฟูบึงยี่โถ เทศบาลเมืองบึงยี่โถ

๑. ความต้องการ รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน แบบดับเบิลแคบ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ

๒. วัตถุประสงค์ เป็นครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่งสำหรับออกให้บริการทางการแพทย์ในชุมชน

๓. คุณลักษณะทั่วไป

- ๓.๑ เป็นรถยนต์บรรทุกขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ ๔ ประตู ยกสูง
- ๓.๒ ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูป ตามมาตรฐานของผู้ผลิต เปิด-ปิด ด้านท้ายกระบะ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือ LINER ปูพื้นภายในกระบะ
- ๓.๓ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ถูกต้องตามมาตรฐานผู้ผลิต สามารถทำความเย็นได้เพียงพอแก่การใช้งาน พร้อมติดฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่เกิน ๖๐ %รอบคัน ส่วนกระจกบังลมหน้าติดฟิล์มกรองแสงความเข้มไม่เกิน ๔๐ % พร้อมใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๔ ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมทั้งภาษีอากรอื่นและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว
- ๓.๕ กระจกประตูปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้าทั้ง ๔ บาน เป็นอุปกรณ์มาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต
- ๓.๖ พ่นสารเคลือบกันสนิม มีใบรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี
- ๓.๗ เป็นรถยนต์รุ่นที่ผลิตจำหน่ายในปัจจุบัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน มีสภาพเรียบร้อยสามารถใช้งานได้ทันที
- ๓.๘ สั้รตตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต (เทามาตาลิค)

๔. คุณลักษณะทางเทคนิค

- ๔.๑ ระบบเครื่องยนต์ เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ชนิด ๔ สูบ แถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี.หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ พร้อมเทอร์โบอินเตอร์คูลเลอร์ ระบบจ่ายน้ำมันหัวฉีดไคโรอินเจคชั่น แบบคอมมอนเรล หรือดีกว่า
- ๔.๒ ระบบส่งกำลัง เกียร์ เป็นแบบอัตโนมัติเดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ สปีด พร้อมเกียร์ถอยหลัง
- ๔.๓ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบ มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต ควบคุมการขับเคลื่อนทางด้านขวา
- ๔.๔ ระบบห้ามล้อ ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก พร้อมหม้อลมช่วยเบรก หรือดีกว่า
- ๔.๕ ระบบกันสะเทือนหน้าเป็นแบบอิสระพร้อมเหล็กกันโคลง หลังเป็นแบบแหนบ พร้อมโช้คอัพช่วยทั้ง ๔ ล้อ
- ๔.๖ ระบบไฟฟ้า ใช้แบตเตอรี่ตามแบบมาตรฐานผู้ผลิต ระบบ Alternator ผลิตกระแสได้เพียงพอต่อการใช้งาน
- ๔.๗ ยางล้อเป็นแบบ เรเดียล ขนาดมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต ล้ออัลลอยด์ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต
- ๔.๘ ระบบรักษาความปลอดภัย มีเซ็นทรัลล็อกพร้อมกุญแจรีโมท สัญญาณกันขโมย ตามมาตรฐานบริษัทผู้ผลิต

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

- | | |
|---|-------------|
| ๕.๑ ยางปูพื้นรถตอนหน้า , ตอนหลัง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๒ ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๓ แม่แรงยกรถพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๔ เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๕ เช็มขัดนิรภัยประจำที่นั่งตอนหน้าและหลัง | จำนวน ๕ ชุด |
| ๕.๖ ติดตั้งวิทยุเครื่องเล่น พร้อมลำโพงซ้าย-ขวา มาตรฐานผู้ผลิต | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๗ ติดตั้งกันชนหลัง ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต | |
| ๕.๘ หนังสือคู่มือการใช้และบำรุงรักษารถยนต์ และบัตรบำรุงรักษาฟรี ตามระยะทางหรือระยะเวลาที่บริษัทผู้แทนจำหน่ายกำหนด | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕.๙ อุปกรณ์อื่นนอกจากที่กำหนดที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (CATALOG) ที่แนบท้ายสัญญา | |

๖ การรับประกันคุณภาพ

ต้องรับประกันคุณภาพให้ระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๓ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กม. สุดแต่อย่างใดอย่างหนึ่งจะถึงก่อน การนำรถยนต์เข้าบำรุงรักษาฟรีภายในระยะเวลาหรือระยะทางที่กำหนดสามารถนำรถยนต์เข้ารับบริการที่ตัวแทนจำหน่ายที่มีศูนย์บริการมาตรฐาน ให้บริการภายในจังหวัด หรือพื้นที่ใกล้เคียง

๗ เงื่อนไขเฉพาะ

- ๗.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้แทนจำหน่ายหรือได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อที่เสนอราคานี้
- ๗.๒ การส่งมอบตามสถานที่และระยะเวลาที่กำหนด
- ๗.๓ ผู้ขายต้องเป็นผู้ดำเนินการจดทะเบียนและต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการจดทะเบียนทั้งหมด
- ๗.๔ ผู้ขายต้องรับผิดชอบจัดทำ พรบ.และประกันภัยชั้น ๑ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับแต่วันส่งมอบ
- ๗.๕ น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันส่งมอบ
- ๗.๖ รายละเอียดอื่นๆ นอกเหนือจากที่กล่าวมาแล้ว ให้เป็นไปตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

๘. การส่งมอบรถ

- ๘.๑ การจดทะเบียน ภายหลังตรวจรับ ผู้ขายต้องดำเนินการจดทะเบียนให้เสร็จสิ้นภายใน ๑๕ วันนับแต่วันที่ผู้ขายได้รับเอกสารมอบอำนาจในการจดทะเบียนจากเทศบาลเมืองบึงยี่โถ
- ๘.๒ การจ่ายเงิน จะจ่ายเมื่อคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับแล้ว และผู้ขายได้จดทะเบียนถูกต้องพร้อมมอบใบคู่มือจดทะเบียนให้เทศบาลฯเรียบร้อยแล้ว

ราคากลางการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคบ จำนวน ๑ คัน (ตามราคาระเบียบมาตรฐานครุภัณฑ์) เป็นเงินทั้งสิ้น ๗๘๗,๐๐๐.-บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ระยะเวลาส่งมอบพัสดุ ภายใน ๔๕ วัน

.....